

Études et réalisation

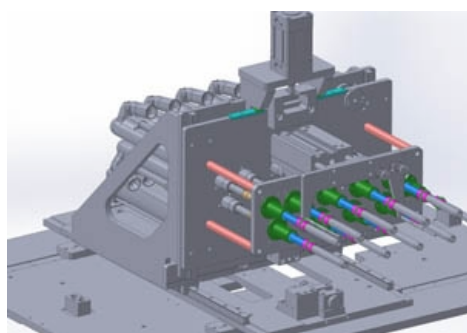
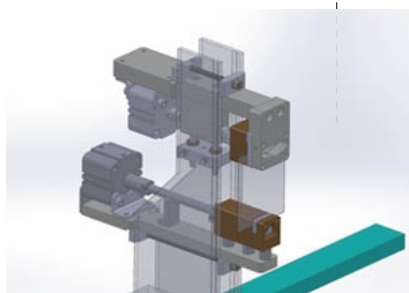
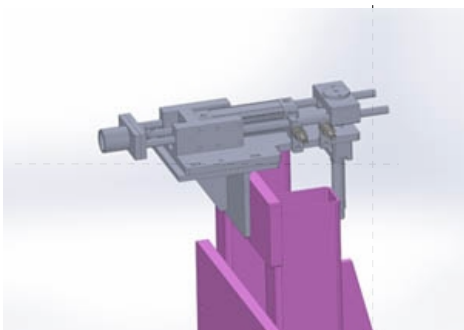
- ◆ Machines spéciales
- ◆ Systèmes de préhension
- ◆ Montages d'usinage
- ◆ Montages de contrôle
- ◆ Outillages de presse (outil à suivre, outil suisse etc...)
- ◆ Moules d'injection
- ◆ Optimisation de postes de travail
- ◆ Mise à jour de plans
- ◆ Moyens : CAO – Solidworks – CATIA v5

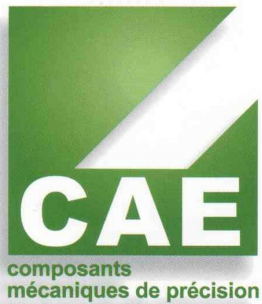
CAE / MEDIANE ENGENIERIE, c'est :

- ◆ un développement par des professionnels qui connaissent les contraintes de fabrication
- ◆ une réalisation par des spécialistes qui intègrent l'assemblage mécanique

Un dialogue efficace au service du produit :

- ◆ possibilité de confier la fabrication et/ou le développement partiel ou complet
- ◆ meilleure communication entre les intervenants, efficacité et qualité de produit accrues
- ◆ temps de développement et de réalisation réduits, coûts optimisés
- ◆ flexibilité en cas de modification





Rue Pilâtre de Rozier
Z.A. Sainte-Agathe
F – 57190 FLORANGE
Tél. : +33 (0) 3 82 85 73 11
Fax : +33 (0) 3 82 85 55 76
<http://www.snm-cae.com>

Un concentré de technologies complémentaires pour la réalisation de pièces simples à complexes



- ◆ Tournage
- ◆ Fraisage
- ◆ Électro-érosion par fil et par enfonçage
- ◆ Rectification plane et cylindrique
- ◆ Chaîne de brunissage

Une connaissance approfondie des matériaux et de leurs traitements :

- ◆ usinage d'aciers, inox, aluminium, cuivre, laiton, matières plastiques
- ◆ prise en charge de traitements de surface à chaque matière
- ◆ chaîne de brunissage en interne

Un savoir-faire reconnu :

C.A.E. fabrique des pièces prototypes ainsi que des petites et moyennes séries pour une clientèle qui a un degré d'exigence élevé tant en terme de qualité que de délai (automobile, aéronautique, machine-outil, outillages de presse et d'injection, électronique, médical, hydraulique etc...)

Assurance qualité ISO 9001



Votre exigence est la notre

MOYENS DE PRODUCTION

FRAISAGE

- ◆ Centre d'usinage DECKEL MARO 112 x : 1200 y : 600 z : 400
- ◆ Centre d'usinage DECKEL DGM 80T x : 800 y : 650 z : 600
Broche verticale, 6000 Tr/min, magasin 25 outils
- ◆ Centre d'usinage DECKEL DMG 60E x : 600 y : 650 z : 600
Broche verticale, 1200 Tr/min, magasin 25 outils
- ◆ Centre d'usinage MAZAK VQC 15/40 x : 560 y : 420 z : 400
Broche verticale, 6000 Tr/min, magasin 30 outils
- ◆ Centre d'usinage MIKRON UME 710 x : 1200 y : 620 z : 500
Broche verticale, 5000 Tr/min, magasin 20 outils
- ◆ Fraiseuse KMB point U3 x : 1200 y : 600 z : 550
- ◆ Centre d'usinage OKUMA M560-V x : 1050 y : 560 z : 460

TOURNAGE

- ◆ Tour CN MAZAK Diam. maxi : 220, Long maxi : 500
- ◆ Tour CN MAZAK Diam. maxi : 450, Long maxi : 1200
- ◆ Tour conventionnel ERNAULT SOMUA Diam. maxi : 500, Long maxi : 1800

ELECTRO-EROSION

- ◆ Perceuse rapide HD 30 Perçage diam 0,3 à 3, profondeur maxi 200
- ◆ Electro-érosion par fil, FANUC Alfa 0iD x : 370 y : 270 z : 255
- ◆ Electro-érosion par fil, FANUC Alfa IC x : 520 y : 380 z : 400
- ◆ Electro-érosion par enfonçage, CHARMILLE 2400 QCR x : 500 y : 400 z : 300
Magasin 75 outils, 4 palettes
- ◆ Electro-érosion par enfonçage, CHARMILLE R31 x : 500 y : 400
Axe C, magasin 16 outils

RECTIFICATION

- ◆ Rectifieuse Plane MONOPRECIS 114R x : 250 y : 150
- ◆ Rectifieuse Plane JAKOBSEN 1432, 3 axes automatiques x : 1000 y : 350
- ◆ Rectifieuse cylindrique diamètre intérieur et extérieur, JONES SHIPMAN
diam. 200, long. 450

MOYENS DE CONTRÔLE

- ◆ Machine de mesure 3D MITUTOYO
 - ◆ Colonne de mesure MITUTOYO Linear Height 600 sur marbre granit
1200 x 800
- + éditeur de rapport sur imprimante

